



欢迎关注
“四川科协”微信公众号



欢迎关注
四川科技网

新闻热线
028-65059830

四川省科学技术协会主管、主办 总编辑(代):姚海军 国内统一刊号:C N51-0046 邮发代号:61-71 网址:www.sckjw.com.cn 本期共8版

弘扬科学家精神 勇当新时代先锋

精于勤 匠于心 品于行

——记2022年四川“最美科技工作者”甘俊林

连日来,天气炎热,在中车眉山车辆有限公司一生产车间里,身着工作服的甘俊林正一边焊接金属材料,一边给学员培训焊接技巧。只见他手中的焊枪轻轻一点,转眼间,焊点变红,焊条熔化,两个断面被“缝合”起来了。

一丝不苟检查设备、精益求精解决技术难题、手把手带徒弟……在中车眉山车辆有限公司,甘俊林每天扎在车间。今年35岁的甘俊林,2004年从职业技术学院毕业后,便进入中车眉山车辆有限公司一线从事铆焊工作。如今,18年时间过去,甘俊林也早已从一名普通的“小学徒”,成长为冷作钣金工、电焊工“双料技师”,更是中车眉山车辆有限公司拓展铁路货车国际市场的一张“金名片”。

1

勤奋好学 “焊出”青春绚丽色彩

18年来,甘俊林如何快速成长,焊接属于自己的青春色彩?回想起这些年走过的路,甘俊林感受颇丰。“刚来到中车眉山车辆有限公司时自己还是一名电焊学徒工,当时确实是一个‘门外汉’。”甘俊林回忆说。刚进公司那会儿,甘俊林每天早上比工友早一小时到车间,下班最后一个离开车间,不懂的地方就向班长和工友虚心请教,自己又反复琢磨、试验,短短一个月便掌握了电焊的基本常识和原理,并开始尝试一些难度系数较高的电焊工作。

“每天跟着师傅打转,看别人是怎么做的,将技巧默默地记在脑子里。”甘俊林说,当自己渐渐掌握了基本操作方法后,便利用每周师傅去开会的时间,活儿闲在一旁暂时没人做,他就拿起工具尝试去做。长此以往,他的行动力也引起了车间主任的注意。

当时,车间主任发现了他的潜力和动力,并着重培养他,多次推荐他参加公司内部举行的电焊技能大赛,没想到第一次就从两千人的比赛中取得第三名的好成绩,不仅获得了工资奖励,还得到了公派学习的机会。“从那以后,我就意识到了懂技术的重要性,开始刻苦的钻研和实践,技能也掌握得越来越娴熟,并且做了很多创新。”甘俊林说,当年,他焊接时臂力不够,就用自制沙袋绑在手臂上练习,以此增加焊枪的稳定性;为分析焊接缺陷,他用

手机拍摄焊接焊缝,回家再仔细研究焊接纹路规律;别人下班后,他还要在车间多待上两个小时,即使眼睛被电焊弧光灼伤,只能半睁半闭,他也从没叫过苦。

“判断电焊技术的高低,其中一项指标就是看实际操作与工艺图纸的误差,误差越小说明手工就越好。”甘俊林指着左手手背上的一处疤痕说,这是在完成一个高难度电焊技术时造成的。

当时,为了尽可能减小误差,左手需要稳稳地固定住材料,焊枪打出的火花就直接落在了手背上,由于距离近,温度高,即使戴着防高温手套,手也避免不了被烫伤。“选择了这个行业,就要做好心理准备,受点小伤是很正常的。”甘俊林说,每次看到自己的技术又进步时,这种高兴的心情足以让他忽略手上的那些小伤小痛。

正是这样的“痴迷”,让他攻克了大量技术难关,也取得了不少成就。近年来,甘俊林参与了公司所有新产品试制和出口货车生产,主持公司重大技改项目、新产品试制和国内外铁路货车钢结构生产等工作。相继创新和改进铁路货车制造工艺、制造工装100余项,解决关键技术难题50项、惯性质量问题10余项。2018年,甘俊林还在有着焊接“世界杯”之称的“嘉克杯”国际焊接大赛上,获得钨极氩弧焊成人组比赛一等奖。



甘俊林在车间工作

>>> 人物名片:

甘俊林,中车眉山车辆有限公司货车制造中心试制研发班班长、四川省“甘俊林劳模和工匠创新工作室”负责人,中车集团资深技能专家,有着冷作工高级技师、电焊工技师“双料技师”头衔,先后获得“全国青年岗位能手”“四川省劳动模范”“四川工匠”“四川省技术能手”“四川青年五四奖章”“四川‘最美科技工作者’”等称号,入选眉山市首批“眉州名匠”。

2

攻坚克难 助企业勇立潮头

除了赛场,在国际市场拓展和产品工艺改进上,甘俊林也学以致用,助力公司高质量发展。

这些年来,他先后成功攻克L70型粮食漏斗车侧梁组成、底架漏斗组对等工艺技术难题、惯性质量问题,大力推行以工艺保证装配胎模,以装配胎模保证产品质量,如C70底架、P70侧墙车门等工装改进、工艺改善,使装配质量得到质的飞跃。与此同时,在焊接上提出以自动焊代替手工半自动焊,提高了车间整体的焊接质量,降低了工人的劳动强度,创造价值近千万元。

采访中,甘俊林向记者介绍起了公司开拓澳大利亚市场,他为此付出努力的故事。当时,公司为了争取海外订单,

高度重视澳大利亚KZ78-AUS型石砟漏斗车的试制。针对澳车外形结构复杂、零部件种类数量繁多的情况,加之时间紧和任务重,甘俊林带领团队积极备战。在澳车试制的同时,NX70型平车中对一班组也在巴铁厂房双班生产,场地的局限和生产工位严重不足给团队造成了很大困扰。甘俊林介绍,当澳车试制来料有时尺寸、角度不符合工艺要求,不得不等到返修以后再使用,在现有人员、平面布局、时间节点下要如期顺利交出第一辆车,是根本不可能完成的任务。

作为领军试制的甘俊林,他暗下决心,绝不能让这些“拦路虎”影响到澳车试制进度。于是,他提出用装备保工艺、用工艺保质量的想法,提高每个工位产

品尺寸精度,用最合适的工装来保证产品的质量和速度,为下一个工序降低难度,从而提高效率,节约试制时间。

时间紧迫,为了保证首台澳车顺利交付,甘俊林带领队友们加班加点的工作,下班不回家、白班连夜班成了“家常便饭”,通过艰苦不懈的努力,团队克服了各台位交叉作业、多工位同时生产的困难,创造了澳车试制零返修的高质量标准,得到澳方监造的一致好评,终于如期完成了首台鉴定顺利交出了第一辆澳车。

致力于技术攻坚,甘俊林一路也斩获了多项荣誉。2008年,他主持委内瑞拉K90-VEN型矿石漏斗车车体组对工艺改进项目获得公司质量QC成果一等奖;2010年主持控制P70顶棚宽度提高整车组装质量项目获得铁道部优秀质量管理小组奖、公

司QC成果一等奖;2015年完成提高P70侧板与下侧梁产缝质量项目获得公司质量QC成果二等奖;2018年,他独创的“C70E上旁承模块化定位方式”“三基线法调整棚车车顶组对工装挠度”“氩弧焊摇摆焊接操作法”入选公司绝招绝技;2020年,他的主持的C70E底架倾斜矫正项目获评长江集团首届绝招绝技评选三等奖。此外,他还在《华东科技》期刊发表论文《高速货车制造焊接技术应用展望》,先后获得“用于车辆底附件柔性安装装置”和“一种铁路车辆侧墙上侧梁波浪弯曲变形矫正装置”两项专利。

“作为一名新时代技能型青年员工,我将继续刻苦钻研,不断创新,努力实现企业全面智能化制造,提升制造水平,让中车眉山车辆有限公司成为货车制造的龙头。”甘俊林如是说。

3

聚力创新 肩负重任“匠心报国”

由于所处行业与交通密不可分,这让身为高级技师的甘俊林看到了未来努力的方向。

“当前,全球制造业正加快迈向数字化、智能化时代,智能制造对制造业竞争力的影响越来越大,‘中国制造’和‘高铁技术’在国家‘交通强国’战略中有着非常重要的作用。”如何攻克技术难题,提高产品质量,这是甘俊林每天都在思考的问题。

前不久,眉山市人才工作会议召开,作为新时代的产业工人,甘俊林有幸参加,也深感责任重大。他给自己定了一个方向,将紧紧围绕眉山市委提出的“制造强市”战略部署,时刻以工匠精神严格要求自己,不断苦练内功、提升本领、发挥才干,冲锋在技术创新、难题攻关的最前线,为眉山打造制造强市贡献智慧,为国家轨道交通事业高质量发展奉献青春力量。

梦未来,仅凭一己之力无法实现。作为中车眉山车辆有限公司青年技术员工中的领军者,甘俊林深知要发挥“头雁”的辐射带动作用,通过“甘俊林技能大师工作室”培养出更多的技能型人才。

“一个人能力再强也是有限的,推动技术型人才队伍的壮大才更有意义。”甘俊林说,他对自

己提出的新要求是,除了完成日常工作,每年攻克一定技术问题,更要努力为公司、为眉山培养出更多人才。

据悉,“甘俊林技能大师工作室”于2019年挂牌成立,以传承劳模精神为核心,以传授高超技能为主线,以聚力创新攻关为突破口,攻坚克难,致力于为公司解决产品生产中遇到的瓶颈与困境。作为工作室负责人,甘俊林深感责任重大,为了让更多的蓝领工人迅速走上成才之路,他努力践行着“满园春色”的奋斗梦想。如今,通过学技练功和“传帮带”,工作室已培训青年员工5000余人次。

“筑梦‘交通强国’,除了‘匠心’外,人才是关键。”甘俊林说,他希望通过提升工艺来提高工作效率,同时进一步提高产品质量,逐渐提升“中车造”“眉山造”乃至“中国造”产品的知名度。

坚守“匠心”,甘俊林一直在平凡的岗位上突破自我,也将最朴素的匠人情怀、最宝贵的敬业精神传递给工友们。未来,他将不断挑战自己、提升自己,努力践行工匠精神,坚持精益求精、重细节求品质,以优秀的业绩奉献新时代,臻于匠心笃行致远,共同圆梦“匠心报国”。

(本报记者 苏文保)

首批8辆无人驾驶出租车在新川创新科技园投运

成都高新区加快打造四川首个无人驾驶示范场景

本报讯7月22日,首批8辆无人驾驶出租车正式在成都高新区新川创新科技园内投入载人示范运营,面向市民提供自动驾驶出行服务。这标志着四川省首个无人驾驶+车路协同示范项目建设迎来新进展。

据悉,2021年4月,由成都高新区新经济产业局牵头,成都高新区电子信息产业发展有限公司联合百度阿波罗智行信息科技(成都)有限公司,启动成都高新区智

能驾驶示范项目建设。该项目是四川省首个公开道路上的无人驾驶+车路协同示范项目,位于成都高新区新川创新科技园。

今年3月,成都市正式向成都高新区发放首批12张无人驾驶号牌,首批4台公交车和8台出租车在新川创新科技园智能化改造道路上进行无人驾驶测试。此次无人驾驶出租车上路运营,意味着这一项目取得又一实质性突破。

根据规划,无人驾驶出租车在成

都高新区新川创新科技园10平方公里范围内示范运营,为区域内市民职住通勤和短途接驳提供服务,辐射商业区、住宅区、科技园区、大运会体育馆等,运营时间从9:00持续至17:00。用户可通过“萝卜快跑”APP、小程序和百度地图自动驾驶打车入口一键叫车。

“无人驾驶出租车是基于百度自研的阿波罗自动驾驶平台开发,采用了目前业界先进的自动驾驶套件和人工智能技术。”百度智能交通

四川业务部副总经理杜雨告诉记者,无人出租车上主要装置有4种传感器,包括1个激光雷达、9个摄像头、2个毫米波雷达以及1组超声波雷达,其中车顶上的激光雷达探测距离大约200米。通过多种传感器的融合感知算法,车辆能对周边环境进行准确获取,通过人工智能算法,执行相应操作。

据介绍,为了让“聪明的车”接驳“智慧的路”,成都高新区新川创新科技园智能驾驶项目对新川创新

科技园10平方公里范围内、单向约30公里(双向约60公里)的道路进行了基础设施智能化改造,包括车路协同智能基础设施建设、C-V2X网络建设、车路协同应用软件开发、MaaS(出行即服务)平台研发等,实现了多项技术创新。项目沿线覆盖新川路、新通大道、梓州大道、锦和路、雅和南二路等主要道路,西至广都地铁站,东至利州大道。

记者在现场看到,在改造的35个路口处,安装了专门的路杆,上面

集有激光雷达、RSU(路侧通讯单元)、RSCU(路侧计算单元)、高清摄像头等各类AI路侧设备。

“自动驾驶出行服务向公众展示了未来出行的新形态,为城市绿色数字化出行建立了示范样板,将助力智慧蓉城建设,并为成都高新区打造智能网联产业示范高地奠定了基础。”成都高新区电子信息产业发展有限公司新川创新科技园智能驾驶示范项目负责人王志国表示。

(本报记者 马静瑾)